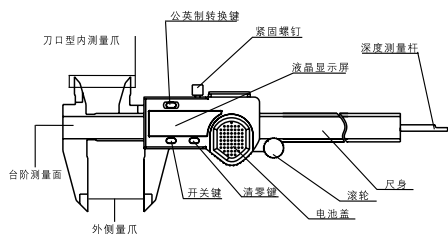


电子数显卡尺 使用说明书

□使用产品前，请仔细阅读使用说明书，并妥善保管、备用

一、结构示意图



二、性能特点

- 液晶显示，具有测量、内径、外径、深度和台阶四种功能。
- 能进行直接测量和比较测量。
- 采用不锈钢材料，工艺先进，制造精良。
- 本卡尺采用了全密封的模块结构，对水、油及冷却液具有一定的抵抗能力。
- 数据接口可输出数据至打印机或计算机，进行数据处理或打印。

三、使用说明

- 电池盖按住向下，电池盖打开，换装电池。向上可锁紧电池盖。
- 液晶屏显示有“-”号位，小字体“5”和“in”时为英制显示。
- mm/in: 为公英制转换键，按一下此键直接进行mm/in数值转换。
- ZERO: 为清零键，可在测量范围内任一位置清零。
- ON/OFF: 为电源开关键。
- 使用前，松开尺框紧固螺钉，并将尺框平衡拉开，用洁净软布将测量面、导向面擦净。
- 检查“零”位：轻推尺框，使卡尺量爪测量面合并，显示读数应为“零”，否则用清零按钮置“零”。
- 测量外径尺寸时，应将两外测量面与被测表面相贴合。
- 测量内径尺寸时，量爪应在孔的直径方向上测量，不能歪斜。
- 测量深度尺寸时，应使深度尺杆与被测工件底面相垂直。
- 直接测量和比较测量：
- 直接测量：用卡尺直接测量工件，可在屏幕上直接读出工件的测量值。
- 比较测量：测量标准件（或标准样块）时置零，再测量工件，从显示屏幕上即可读出工件相对标准件的尺寸差值。

四、注意事项

- 使用中尽可能避免暴露在尘埃较多的地方，避免受阳光紫外线及高温辐射。
- 移动尺框应平衡并避免跌落碰撞。
- 不要将卡尺放在磁性物体上，工件需退磁后测量。
- 可用汽油或酒精擦洗测量面，电子元件及尺身上平面避免任何溶液接触。
- 使用和检验环境相对湿度 $\leq 80\%$ 。

五、故障排除

常见故障	可能原因	排除方法
数字跳动或无任何数字显示	电池用完或电池接触不良	1、更换电池 2、用镊子调整“-”极簧片
数字零位不动	置换按钮不复位	拆开外壳调整置零开关簧片
公英制不转换	公英制按钮不复位	拆开外壳调整公英制开关簧
数字显示无规律	卡尺受潮有水气	用纱布擦清尺身上平面或拆开擦清污物